

## BULLETIN SERVICE

**N° BS 20 I 0004**

Date	21/09/99
VISA DIRECTION ETUDES	C BELIN
Sujet	Fixation diaphragme entrée air Rotax 912 / Rotax 912 air intake security valve fixing
Classement	<input type="checkbox"/> Optionnel/ <i>Optional</i> <input type="checkbox"/> Recommandé/ <i>Advised</i> <input checked="" type="checkbox"/> Obligatoire/ <i>Mandatory</i>

**Destinataires**  
**Addressee**

Tous clients MCR 01 équipés du moteur Rotax 912  
*All clients with MCR 01 equipped with Rotax 912*

**Applicabilité**  
**A/C affected**

Tout MCR équipé d'un filtre à air sur Rotax 912  
*All MCR equipped with an air filter for Rotax 912*

**Délais d'application**  
**Compliance**

Immédiat / *Immediately*

**Description**  
**Reason**

- Afin d'éviter tout risque de détérioration du moteur dû à la perte de la boule de tige de traction des rivets Pop 2.4 x 10 TP servant à fixer le diaphragme sur la boîte à air, il est impératif de changer ces rivets par des rivets Pop **étanches**.

- *In order to prevent engine failure due to the loss of the traction ball of 10 mm long 2.4 mm diameter flat head rivets holding the security valve of the air box, these rivets MUST be changed to **sealing** pop rivets*

**Procédure d'application**  
**Accomplishment procedure**

- démonter le silencieux (voir gamme MMONO01 et planche M12 et M9)  
- *Remove muffler (refer to MMONO01 and M9 and M12 planche of parts catalogue).*

- retirer la boîte à air des carburateurs  
- *Disconnect the air box from both carburetors.*

- enlever les 6 rivets Pop 2.4 x 10 TP maintenant le diaphragme et les deux couronnes sur l'entrée d'air en perçant au centre de chaque rivet un trou de 2.4 mm de diamètre.

- *Remove the six 10 mm long 2.4 mm diameter flat head rivets : hold security valve and both aluminium rings to the air box and drill 2.4 mm diameter hole in the centre of each rivet.*

- contre-percer les six trous des deux couronnes en aluminium à un diamètre de 3.2 mm.  
*- Counterdrill the six holes in both aluminium plates at 3.2 mm diameter.*
- remonter l'ensemble avec 6 rivets Pop **étanches** 3.2 x 10 TP fournis dans le kit  
*- Install back the assembly with six 10 mm long 3.2 mm diameter flat head **sealing** rivets given in the kit.*
- vérifier qu'aucune pièce métallique (queue de rivet, etc...) ne reste dans la boîte à air  
*- Check there is no metallic part (rivet ball...) in the air box.*
- remonter la boîte à air sur les carburateurs.  
*- Install back the air box onto both carburetors.*
- remonter le silencieux.  
*- Install back muffler.*
- contrôler le montage correct des éléments démontés (voir gamme MMONO01 et planche M12 et M9).  
*- Check the assembly according MMONO01 and planche N°12 and N°9 of parts catalogue).*

### **Fournitures nécessaires**

6 rivets Pop étanches 3.2 x 10 TP      Ref. ZMARI3900    *six 10 mm long 3.2 mm diameter flat head  
Pop rivets*

Etant donné le caractère "Obligatoire" de ce Bulletin Service, ce matériel est disponible chez Dyn'Aéro.

*Due to the mandatory compliance of this BS, these parts can be taken at Dyn'Aero.*

**VISA DIRECTEUR QUALITE**

**Laure ROBIN**

**Date :**