

BULLETIN SERVICE

N° BS 22 E 0015

Date	27/05/02
VISA DIRECTION ETUDES	C BELIN
Sujet	Contrôle goupilles cardan vis mère volet / Flap lead screw universal joint split pin control
Classement	<input type="checkbox"/> Optionnel/optional <input type="checkbox"/> Recommandé/advised <input checked="" type="checkbox"/> Obligatoire/Mandatory

**Destinataires
Addressees**

Tous clients MCR UL / ULC / CLUB
All MCR UL / ULC / CLUB owners

**Applicabilité
A/C Affected**

MCR UL / ULC / CLUB

**Délais d'application
Compliance**

Avant prochain vol / Before next flight

**Description
Reason**

Il a été constaté sur certains ensembles un mauvais montage des goupilles élastiques("mecanindus") de solidarisation du cardan et de la vis mère de commande des volets.

On a few Aircraft it was noticed a bad mounting of the split pin (mecanindus) fixing the universal joint to the flap control system lead screw.

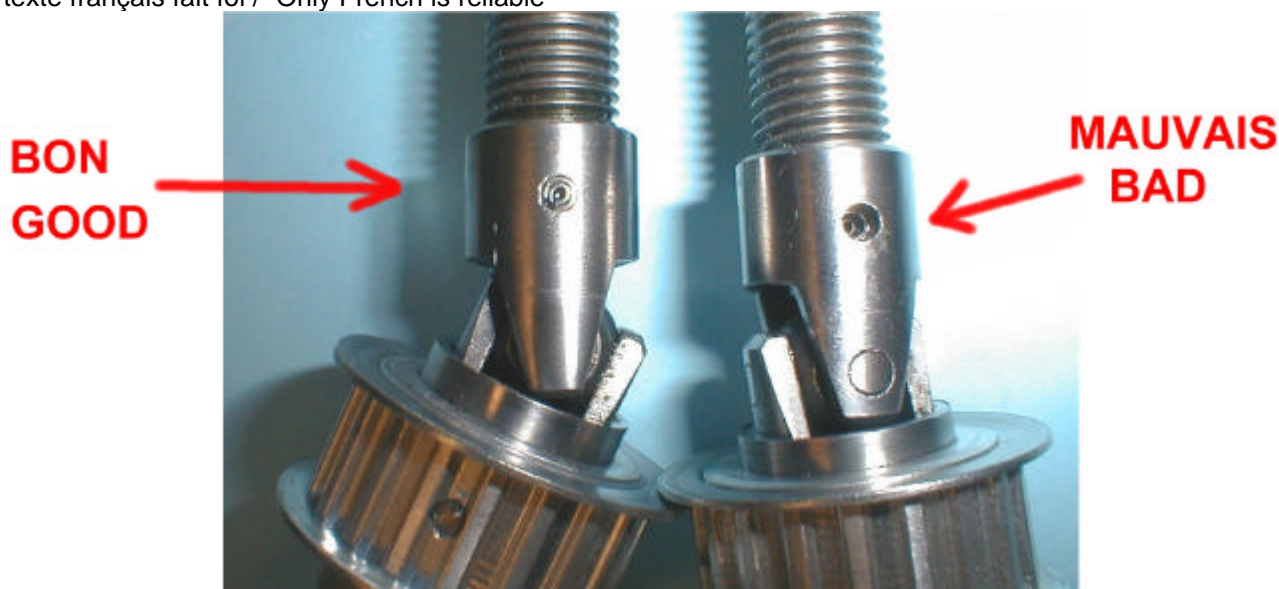
MCR UL / ULC : Planche PPL2800 Repere 1: PFUAC2301 Transmission commande volet

MCR CLUB : Planche OPL2800 Repere 1: OFUAC2301 Transmission commande volet

En cas de mauvais montage (voir photo explicative page suivante) suivre la procédure de remplacement suivante.

In case of bad mounting (refer to following page explanatory picture) refer to the following replacement procedure.

VISA DIRECTEUR QUALITE | **Christophe ROBIN** | **Date :**



Procédure d'application **Accomplishment procedure**

Avec un chasse goupille de diamètre 3 mm , chasser les goupilles en place.

Remonter les deux goupilles élastiques ("mecanindus") (une de 3x30 et une de 2x28):

1/ Introduire la goupille de 3x30 jusqu'à la faire dépasser de l'autre coté d'environ 1 mm.

2/ Introduire la goupille de 2x28 dans la goupille de 3x30 jusqu'à ce qu'elle soit rentrée entièrement dans la goupille de 3x30.

3/ Pousser l'ensemble des deux goupilles pour qu'elles dépassent de la même valeur de chaque coté (environ 6 mm).

4/ Couper les parties dépassant du cardan à environ 1 mm de celui ci.

With a 3 mm diameter pin punch, remove the bad mounted pins from the Aircraft.

Push the 30 mm long 3 mm diameter "Mecanindus" split pin into the universal joint so that its front extremity is about 1 mm out of the universal joint.

Completely push the 28mm long 2 mm diameter "Mecanindus" split pin inside the first split pin.

Push both split pins together so that they are centred to the universal joint.

Cut both pin extremities about 1 mm from the universal joint.

Fournitures nécessaires **New part volume**

- 2 goupilles élastiques ("mecanindus") 3x30 ref ZMAGP0600
- 2 goupilles élastiques ("mecanindus") 2x28 ref ZMAGP1200

Ces goupilles sont fournies avec ce BS.

These parts are provided with this SB.