

## BULLETIN SERVICE

**N° BS 03 K 0018**

<b>Date</b>	12/11/03
<b>VISA DIRECTION ETUDES</b>	C. BELIN
<b>Sujet</b>	Contrôle des rivets du système fermeture verrière <i>Check of the rivet of the canopy locking system.</i>
<b>Classement</b>	<input type="checkbox"/> Optionnel/optional <input type="checkbox"/> Recommandé/ <i>advised</i> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Obligatoire/Mandatory</b>

**Destinataires**  
**Addressee** Tous clients MCR biplace et 4S / *All MCR two seater and 4 seater customer*

**Applicabilité**  
**A/C Affected** Tous MCR sauf si équipé arceau composite (modèle carré).  
*All MCR except those equipped with composite canopy frame (square cross section)*

**Délais d'application**  
**Compliance** Avant prochain vol.  
*Before next flight*

### **Description / Reason**

Le système de verrouillage de la verrière des MCR est basé sur le dépassement du point d'équilibre d'un excentrique ( système dit " à genouillère"). Les efforts engendrés par ce système, notamment en cas de mauvais verrouillage ( appui de la pointe du crochet et non pas du creux ) peuvent endommager les rivets de fixation de la ferrure sur le tube de verrière. Les nouveaux aéronefs livrés disposent de rivets plus résistants pour augmenter la marge statique par rapport à ce phénomène. Il a été décidé d'étendre cette mesure aux avions antérieurs.

*The canopy locking system of the MCR is closed when equilibrium point of an eccentric is over-passed. Loads generated by this system, in the event of bad locking for example, can damage the rivets fixing the fitting on the canopy frame. New rivets delivered are stronger in order to increase static margin compared to this phenomena. It was decided to extend this improvement to previous version aeroplanes.*

**Procédure d'application**  
***Accomplishment procedure***



Vérifier que les rivets de fixation du système de fermeture verrière sur l'arceau sont des rivets de 4 mm de diamètre (8 rivets à vérifier : 2 dessus et 2 dessous de chaque côté).

Note : les rivets de 4 mm de diamètre ont une tête de 8 mm de diamètre alors que les rivets de 3.2 mm ont une tête de 6mm de diamètre.

Si les rivets ne sont pas des rivets de 4 mm alors les changer.

1/ contacter DynAero pour fourniture des rivets ( voir modalité ci dessous )

2/ retirer les rivets en perçant avec un foret de diamètre 4 dans la tête. ATTENTION il est nécessaire pour les rivets supérieurs d'utiliser une perceuse à renvoi d'angle à cause de la proximité de la verrière.

3/ mettre les nouveaux rivets en place

*Check that the rivets fixing the canopy locking system on the canopy frame are 4 mm diameter rivets (8 rivets in total : 2 on top and 2 on bottom for each canopy side).*

*Note: the 4 mm diameter rivets have a 8 mm diameter head whereas 3.2 mm diameter rivets have a 6 mm diameter head.*

*If the rivets are not 4mm rivets, you have to change them.*

*1/ contact DynAero for supply of the rivets (see procedure below)*

*2/ to remove the rivets, drill a 4 mm diameter hole in the head. BE CAREFUL, you may need to use an angle drill for the top rivets because of the canopy is very close.*

*3/ install the new rivets*

**Fournitures nécessaires**  
***New part volume***

En cas de changement, contacter Dynaero par fax ou e-mail:

Fax : 03 80 35 60 63 e-mail : [dynaero@aol.com](mailto:dynaero@aol.com)

Spécifier :

- 1 / demande de rivet ref ZMARI8200 pour application BS 18,
- 2 / n° avion et nombre d'heure de vol,
- 3 / Adresse d'envoi des rivets.

8 RIVETS AVEUGLES TP ETANCHE 4X8 ALU/ACIER

*In case of change, contact DynAero by fax or e-mail:*

*Fax : (33)3 80 35 60 63 E-mail : [dynaero@aol.com](mailto:dynaero@aol.com)*

*Please specify:*

- 1/ request for rivets ref. ZMARI8200 for SB 18 application.*
- 2/ plane serial number and number of flight hours*
- 3/ Post address to send the rivets to.*

**VISA DIRECTEUR QUALITE**

**Christophe ROBIN**

**Date :**