

## BULLETIN SERVICE

N° BS 05 J 0027

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Date                  | 10/10/05   |
| VISA DIRECTION ETUDES | C. BELIN   |
| Sujet                 | Contrôle jambe de train avant<br><i>Front landing gear leg check</i>   |
| Classement            | <input type="checkbox"/> Optionnel/optional <input type="checkbox"/> Recommandé/ <i>advised</i> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Obligatoire/Mandatory</b> |

**Destinataires**  
**Addressee** Tous clients MCR biplaces .  
*Any MCR 2-seater owner.*

**Applicabilité**  
**A/C Affected** Tout aéronef de type MCR Biplace monté avec une jambe de train avant coulissante de diamètre 28 mm.  
*Any 2-seater MCR aircraft equipped with a 28 mm diameter inner sliding landing gear nose leg.*

**Délais d'application**  
**Compliance** Avant prochain vol.  
*Before next flight*

### **Description / Reason**

Suite un incident faisant suite à la non détection d'une crique sur la platine de fixation de la roue avant il est obligatoire d'effectuer le contrôle suivant.

*Failing to detect a crack growth on the weld between the front leg tube and the bracket holding the front wheel fork caused an incident. Therefore, it is necessary to make the following inspection.*

### **Procédure d'application** **Accomplishment procedure**

#### **Identification des trains concernés.**

Mesurer le diamètre extérieur de la jambe de train , soit juste sous le fuselage , soit dans le fuselage entre les palonniers. Si le diamètre est de 32mm alors effectuer les opérations suivantes. Sinon , l'avion n'est pas concerné par le BS

#### **Is your landing gear affected ?**

*Measure the landing gear outside diameter, either just under the fuselage, or inside the cockpit between the rudder pedals. If the diameter is 32mm then carry out the following procedure. Otherwise, the A/C is not affected by this SB.*

### **Pour les avions concernés**

- Déposer la carene de roue avant afin d'accéder au support de fourche (platine soudée sur le tube).
- Effectuer un nettoyage afin de pouvoir inspecter visuellement la soudure.
- En cas de crique, contacter Dyn Aero pour l'action corrective à effectuer.

#### *For A/C affected*

- *Remove the upper leg fairing.*
- *Remove the wheel spat in order to access the fork holding bracket (welded on the tube).*
- *Clean the area in order to visually inspect the welding.*
- *If you find a crack, contact Dyn'Aero for advice and corrective action.*

### **Rappel :**

**Pour tous les avions, il est impératif de respecter la consigne du manuel d'entretien concernant l'inspection de la jambe de train ( voir Manuel Maintenance « Vérification du support auxiliaire et fourche » à effectuer toutes les 100heures ).**

### **Reminder :**

***For all MCR types, it is imperative to respect the maintenance manual check point referring to the inspection of the landing gear (see maintenance manual « fork and nosewheel structure check », to be done every 100h check !)***

|  |
|--|
| <b>Fournitures nécessaires</b><br><b><i>New parts required</i></b> |
|--|

Néant  
*None*

|                               |                         |               |
|-------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>VISA DIRECTEUR QUALITE</b> | <b>Christophe ROBIN</b> | <b>Date :</b> |
|-------------------------------|-------------------------|---------------|